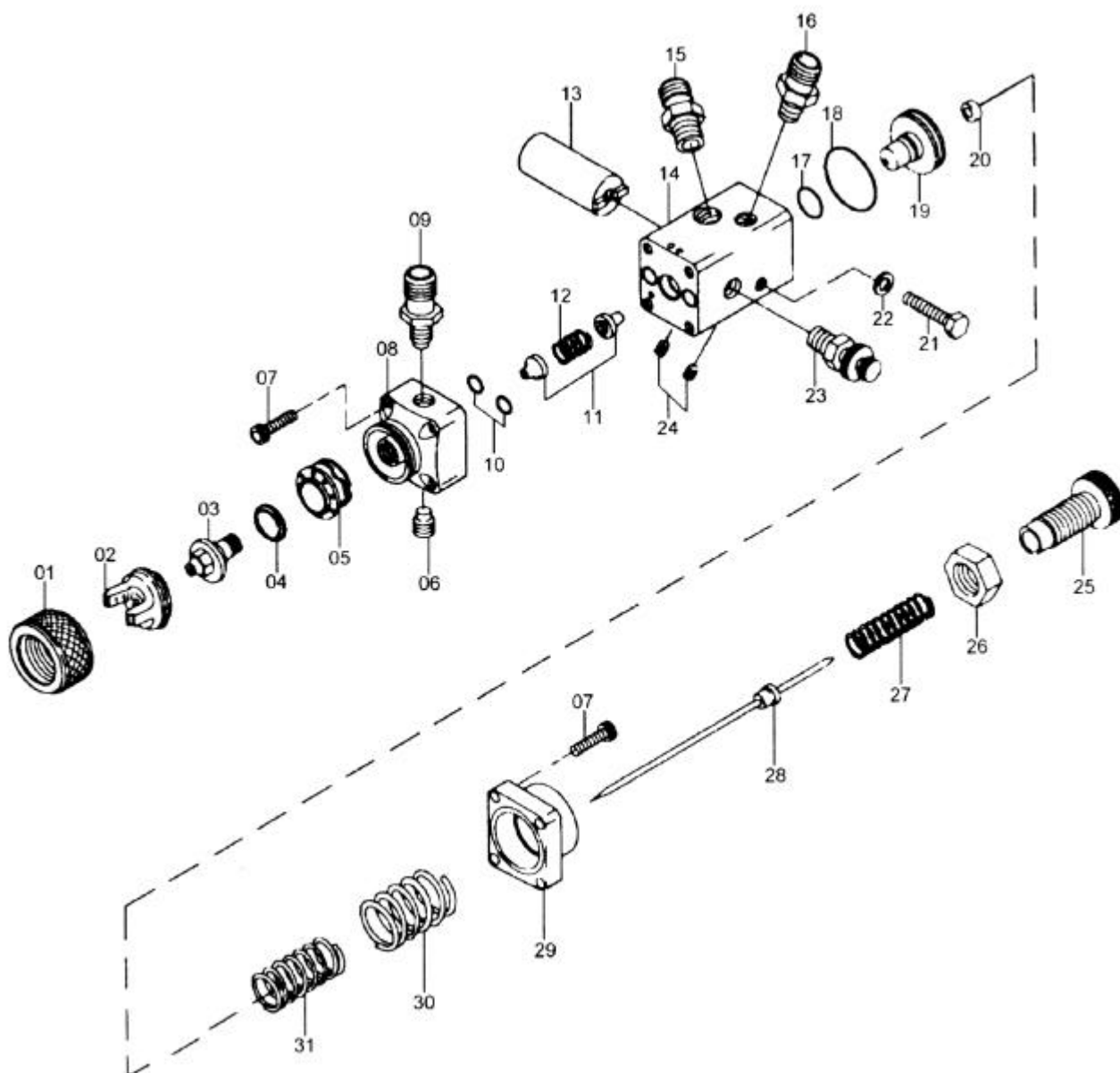


Pistola de Pintura AGXV



Ref	Cód. Dev.	Descrição	Ref	Cód. Dev.	Descrição
1	MBC-368	Anel de retenção	+ * 20	---	Guarnição de ar
	MSA-1	Anel de retenção (Delrin-Opcional)	21	---	Parafuso sextavado 5/16"-1 8 x 2-1/4"
* 2	Tabela 1	Capa de ar	22	---	Arruela
# * 3	Tabela 2	Bico de fluido	23	AGG-403	Válvula de ajuste do leque
+ * 4	AV-1-K5	Guarnição	24	---	Parafuso Alien 1/4"-28 x 1/4"
5	AGHV-403	Defletor (Distribuidor de ar)	25	AGX-2-1 -K3	Botão de ajuste
6	AGX-6-K3	Plug	26	34215-122	Porca
7	SSF-3156-K4	Parafuso de montagem	* 27	---	Mola da agulha
8	AGXV-400	Conj. da cabeça de pulverização	# * 28	Tabela 2	Conjunto da agulha do fluido
9	AGX-415	Niple de fluido 1/8" NPT x 3/8" NPS	29	AGX-10	Peça traseira
+ * 10	---	Anel O'ring	* 30	---	Mola do pistão
+ * 11	---	Guarnição da agulha	* 31	---	Mola do pistão (Vermelha)
+ * 12	---	Mola	32	KK-5017	Kit de guarnição p/ fluidos abrasivos
13	KK-4995	Conjunto de suporte da pistola	+ 33	---	Guarnição p/ fluidos abrasivos
14	AGX-11	Corpo da pistola			
15	H-2008	Niple 1/4" .NPS x 1/4" NPT			
16	H-1766	Niple 1/4" NPS x 1/8" NPT			
+ * 17	---	Anel O'ring			
+ * 18	---	Anel O'ring			
19	AGX-9	Pistão			

* Itens de reposição recomendados

+ Itens inclusos no kit KK-4992-1

Conjunto de venda, veja tabela 2

• Molas inclusas no kit K-4993

A **AGXV** é uma pistola de pintura HVLP (Alto Volume e Baixa Pressão), desenvolvida para aplicações automáticas e semi-automáticas, onde é necessário grandes volumes de aplicação ou onde a aplicação manual não é suficientemente precisa.

TABELAS:

AGXV-541		Tabela 1	Tabela 2
Configuração	Gravação no bico	Capa	Conjunto agulha e bico
46MP	AV-1920-FF	JGHV-101-46M	AGX-4613-FF
	AV-1920-FX		AGX-4613-FX
83MP	AV-2120-E	JGHV-101-83M	AGX-4483-E

INSTALAÇÃO:

Monte a pistola no suporte (13) ou em uma barra de Ø 5/16", fixando-a através dos parafusos Alien 1/4"-28 x 1/4" (24).

Fixe as conexões das mangueiras de ar de atomização e de ar do cilindro aos niples correspondentes conforme indicação no corpo da pistola.

O ar fornecido deve estar regulado, ser filtrado e isento de óleo.

Fixe a conexão da mangueira de material ao niple de fluido no corpo da pistola.

Atenção: Observe as especificações de pressão dadas abaixo:

Pressão do ar de atomização: Máximo 100psi.

Pressão do ar do cilindro: Máximo 100psi.

Mínimo 50psi.

Pressão do fluido: Máximo 100psi.

OPERAÇÃO:

1. Prepare o material a ser pulverizado de acordo com as instruções do fabricante.

2. Acione o fornecimento de ar ao cilindro. O fornecimento de ar deve ser no mínimo de 50psi. Para uma operação correta, a pressão do ar deve ser regulada. Caso não seja possível atingir a pressão de 50psi, a mola vermelha (31) poder ser removida. Com isso a pressão mínima do cilindro passar a ser de aproximadamente 37 PSI.

Nota: Caso a mola vermelha seja removida, a pressão de atomização não poder exceder a 70 psi, caso contrário a pistola poderá não fechar.

3. Gire várias voltas o botão de ajuste (25) do curso da agulha do fluido no sentido anti-horário. Com o cilindro de ar acionado, gire o botão de ajuste (25) no sentido horário, até que ele toque o pistão (19), obtendo o máximo fluxo de fluido. Volte o botão cerca de 112 volta.

4. Regule a pressão do ar de atomização em no máximo 50psi. Procure sempre manter a pressão o mais baixo possível, diminuindo assim o overspray do material aplicado. A pressão deve estar entre 10 e 15psi.

5. Abra a válvula manual e/ou acione a válvula automática (se instalada no sistema) e observe o leque de pulverização. Ajuste as pressões de ar e fluido até obter o padrão desejado.

6. O tamanho do leque de pulverização, controlado através da válvula de ajuste do leque (23). Com a válvula do leque girada totalmente no sentido horário, o ar de ajuste ser totalmente fechado, proporcionando um formato de leque circular.

7. Feche a válvula automática e inicie a operação.

MANUTENÇÃO:

Limpeza

Recomenda-se que a limpeza seja feita após cada utilização do equipamento. Despressurize a linha de ar do tanque de tinta. Siga rigorosamente as instruções contidas no manual do tanque de pressão.

Substitua o material do tanque por um Solvente compatível. Pressurize o tanque de pressão.

Acione a pistola repetidas vezes, até que se verifique a saída de solvente limpo pelo bico da pistola.

Atenção

Nunca mergulhe a pistola em solvente, pois isto poder permitir a entrada de sujeiras no interior da pistola e danificar os anéis O'rings de vedação do pistão.

Nunca utilize arames ou quaisquer outros objetos metálicos para limpar os orifícios da capa, pois poderão danificá-los prejudicando a qualidade da pulverização.

REPOSIÇÃO DE PEÇAS:

Agulha de fluido (28), bico de fluido (3) e guarnições (11).

1. Despressurize todo o sistema de ar e de tinta.

2. Remova o anel de retenção (1) e a capa (2).

3. Remova o bico do fluido (3).

4. Recomenda-se a substituir/Eo do bico do fluido (3) e da agulha (28) simultaneamente. As guarnições da agulha (11) devem sempre ser substituídas na ocasião da troca da agulha.

5. Remova o parafuso de ajuste (25).

6. Remova a agulha, puxando-a com um alicate.

7. Solte os quatro parafusos (7) e remova a cabeça de pulverização (8).

8. Com a cabeça de pulverização removida, as guarnições (11) poderão ser removidas e substituídas.

9. Coloque a nova agulha (28) e monte uma guarnição (11), a mola (12) e a outra guarnição, observando a ordem e a posição correta das guarnições, conforme ilustrado na figura do verso.

10. Recoloque a cabeça de pulverização (8), fixando-a com os parafusos (7)

11. Aperte os parafusos (7) com uma chave Alien de 3/16", aplicando um torque entre 30 a 40 lbs.in, até que a cabeça de pulverização esteja faceando com o corpo da pistola.

Pistão (19) e O'rings (17, 18 e 20)

1. Remova a peça traseira (29), soltando os parafusos (7).

2. Remova a agulha do fluido (28).

3. Remova as molas (27, 30 e 31) e o pistão (19). Tenha cuidado ao remover o pistão (19). Use um alicate de bico longo para extrair o pistão, segurando pelo anel interno na traseira do pistão.

4. Remova a guarnição de ar (20) e os O'rings (17 e 18).

5. Limpe o cilindro do pistão. Recoloque os O'rings (17 e 18) e lubrifique-o levemente com vaselina.

6. Para recolocar a guarnição de ar (20), no interior do pistão, deslize a guarnição (28) sobre a agulha (28), com a ponta da agulha em direção ao bico de fluido

Coloque a agulha no pistão (19).

7. Lubrifique externamente as molas (27 e 31). Recoloque as molas e a peça traseira, fixando-a com os parafusos (7).

LUBRIFICAÇÃO

Os anéis O'rings (17 e 18) devem ser lubrificados com vaselina quando o pistão (19) for removido. Lubrifique o lado externo da mola do pistão (30) e a mola da agulha (27) com uma pequena camada de graxa fina. Aplique uma fina camada de vaselina na agulha do fluido.

Verificações de serviço		
Defeitos	Causas	Correções
Não pulveriza	A. Baixa pressão de ar na pistola. B. Pistão não se move.	A. Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. B. Parafusos (7) sem aperto. C. Baixa pressão de ar de acionamento.
 Configuração carregada em cima ou embaixo	A. Acúmulo de material na capa de ar. B. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa. C. Acúmulo de material no bico do fluido ou obstrução parcial do mesmo D. Bico de fluido danificado	A. Remova a capa e lave-a com solvente. B. Remova a capa e lave-a com solvente. (Vide capítulo referente à limpeza) C. Remova o bico e lave-o com solvente. D. Substitua o conjunto bico e agulha.
 Configuração defeituosa em curva	A. Excesso de material. B. Material muito viscoso.	A. Reduza o fluxo de material fechando o parafuso de ajuste do fluido, ou aumente a pressão do ar. B. Dilua o material
 Configuração carregada no centro	A. Pressão muito alta. B. Falta de material.	A. Reduza a pressão do ar. B. Aumente o fluxo de material
 Configuração dividida ou cinturada.	A. Quantidade de material insuficiente. B. Passagem de fluido obstruída. C. Bico de fluido solto ou assento do bico de fluido danificado. D. Gaxeta (11) danificada.	A. Encher o tanque. B. Limpar a passagem do fluido. C. Aperte ou substitua o conjunto bico e agulha. D. Substitua.
 Pulverização intermitente ou ondulante	A. Ponta da agulha ou bico de fluido desgastados ou danificados.	A. Troque o conjunto bico e agulha. (Vide substituição do bico e agulha).
Escorrimento de material pelo bico	A. Guarnição danificada.	A. Substitua a válvula.
Vazamento na válvula de ajuste de ar.		

GARANTIA

O equipamento DeVilbiss tem garantia de seis meses, a partir da sua data de aquisição. A garantia a limitar-se-á aos defeitos de material, de fabricação e de mão-de-obra

O uso indevido, bem como reparo feito por pessoas não autorizadas, implicam na perda automática da garantia.

Quando houver necessidade de conserto, leve seu equipamento a um revendedor autorizado DeVilbiss, onde o conserto será feito por técnicos especializados.